

19-20

GRADO EN INGENIERÍA EN
TECNOLOGÍAS INDUSTRIALES
CUARTO CURSO

GUÍA DE ESTUDIO PÚBLICA



INGENIERÍA DE LA CALIDAD Y DEL MANTENIMIENTO

CÓDIGO 68034140

19-20

INGENIERÍA DE LA CALIDAD Y DEL
MANTENIMIENTO
CÓDIGO 68034140

ÍNDICE

- PRESENTACIÓN Y CONTEXTUALIZACIÓN
- REQUISITOS Y/O RECOMENDACIONES PARA CURSAR LA ASIGNATURA
- EQUIPO DOCENTE
- HORARIO DE ATENCIÓN AL ESTUDIANTE
- TUTORIZACIÓN EN CENTROS ASOCIADOS
- COMPETENCIAS QUE ADQUIERE EL ESTUDIANTE
- RESULTADOS DE APRENDIZAJE
- CONTENIDOS
- METODOLOGÍA
- SISTEMA DE EVALUACIÓN
- BIBLIOGRAFÍA BÁSICA
- BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA
- RECURSOS DE APOYO Y WEBGRAFÍA

Nombre de la asignatura	INGENIERÍA DE LA CALIDAD Y DEL MANTENIMIENTO
Código	68034140
Curso académico	2019/2020
Departamento	INGENIERÍA DE CONSTRUCCIÓN Y FABRICACIÓN
Título en que se imparte	GRADO EN INGENIERÍA EN TECNOLOGÍAS INDUSTRIALES - TIPO: OPTATIVAS - CURSO: CUARTO CURSO
Nº ETCS	5
Horas	125.0
Periodo	SEMESTRE 2
Idiomas en que se imparte	CASTELLANO

PRESENTACIÓN Y CONTEXTUALIZACIÓN

La asignatura de **Ingeniería de la Calidad y del Mantenimiento** es una materia de enfoque específico que prepara para el desempeño de planificación, la organización y la implantación de las actividades vinculadas con la calidad y el mantenimiento en entornos productivos.

Su principal objeto es dar un primer contacto con el mundo de la calidad y del mantenimiento industrial, aportando las herramientas para poder desarrollar las tareas más comunes en este ámbito.

La asignatura de Ingeniería de la Calidad y del mantenimiento, es una asignatura optativa y se imparte en el segundo cuatrimestre de cuarto curso, en los siguientes Grados: Grado en Ingeniería Mecánica, Grado en Ingeniería Eléctrica, Grado en Electrónica Industrial y Automática y por último en el Grado en Ingeniería en Tecnología Industrial. Consta de 5 créditos ECTS.

Se imparte desde el Área de Conocimiento de Ingeniería de los Procesos de Fabricación, y es la primera asignatura relacionada con el campo del Mantenimiento y se imparte a continuación de la asignatura de Sistemas Productivos, Fabricación y Métodos de la Calidad, también del mismo Área de Conocimiento.

REQUISITOS Y/O RECOMENDACIONES PARA CURSAR LA ASIGNATURA

No se precisan.

EQUIPO DOCENTE

Nombre y Apellidos	MANUEL GARCIA GARCIA
Correo Electrónico	mggarcia@ind.uned.es
Teléfono	91398-7925
Facultad	ESCUELA TÉCN.SUP INGENIEROS INDUSTRIALES
Departamento	INGENIERÍA DE CONSTRUCCIÓN Y FABRICACIÓN

HORARIO DE ATENCIÓN AL ESTUDIANTE

La tutorización de la asignatura "Ingeniería de la Calidad y del Mantenimiento" se realiza a través del Curso Virtual de la misma.

El horario de atención al alumno, será los martes de 9:30 a 13:30 horas, despacho 025 Bis 2, de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de la UNED, Calle Juan del Rosal nº 12, CP 28040, Madrid (Ciudad Universitaria).

El teléfono de contacto directo con el Equipo Docente es el 913987925

TUTORIZACIÓN EN CENTROS ASOCIADOS

COMPETENCIAS QUE ADQUIERE EL ESTUDIANTE

COMPETENCIAS ESPECÍFICAS DEL GRADO (ORDEN CIN 351-2009)

Esta asignatura, por ser optativa, no tiene asignadas competencias específicas.

(OBSERVACIONES: Memoria de los Grados en proceso de revisión)

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

Al finalizar la asignatura, el alumno será capaz de:

Tomar conciencia de la importancia de la calidad y el mantenimiento en el sector industrial.

Aplicar los conocimientos teóricos básicos a casos prácticos que se pueden presentar en los entornos empresariales.

Diseñar planes de mantenimiento para una instalación sencilla.

Comprender cada una de las técnicas desarrolladas en el temario, saber aplicarlas y ser capaz de analizar y evaluar los resultados que de ellas se obtienen para poder tomar las decisiones pertinentes en cada situación.

Manejar normativas y reglamentaciones generales y específicas, según el caso, relativas a la calidad y al mantenimiento industrial

CONTENIDOS

Tema 1 Introducción a la Calidad Industrial

Tema 2 Normalización Industrial

Tema 3 Verificación y Metrología Dimensional

Tema 4 Control de calidad de los procesos

Tema 5 Sistemas de Gestión de la Calidad

Tema 6 Introducción al Mantenimiento Industrial

Tema 7 Terminología, Normas y Ratios de control en Mantenimiento

Tema 8 Técnicas Organizativas del Mantenimiento I

Tema 9 Técnicas Organizativas del Mantenimiento II

Tema 10. Gestión del Mantenimiento Asistido por Ordenador (GMAO)

METODOLOGÍA

La metodología para el seguimiento provechoso de "**Ingeniería de Calidad y Mantenimiento**", es el propio de la enseñanza a distancia.

La ventaja de esta metodología, es que el alumno no tiene por qué estar en tiempo real conectado a al mismo tiempo que el profesor y existe una gran *flexibilidad* en cuanto a horarios y tiempo de dedicación. En el curso virtual, se aconsejará un tiempo de dedicación para el estudio. El objetivo es ir guiando al alumno en este proceso de aprendizaje de la asignatura.

A su vez, se irán detallando de cada Unidad Didáctica, los objetivos que se deben alcanzar para poder ir ayudando al alumno a que adquiera los conocimientos necesarios para la superación con éxito de la asignatura.

SISTEMA DE EVALUACIÓN

TIPO DE PRUEBA PRESENCIAL

Tipo de examen Examen de desarrollo

Preguntas desarrollo 4

Duración del examen 120 (minutos)

Material permitido en el examen

Calculadora científica no programable

Criterios de evaluación

El estudiante deberá responder a las preguntas formuladas por el equipo docente de forma clara. El estudiante, para responder a las preguntas, es necesario y suficiente que maneje con fluidez los apuntes suministrados por el equipo docente y el libro de bibliografía básica. El desarrollo de las preguntas por parte de los estudiantes serán leídas y evaluadas por el Equipo Docente atendiendo a su contenido.

% del examen sobre la nota final 70

Nota del examen para aprobar sin PEC 7

Nota máxima que aporta el examen a la calificación final sin PEC

Nota mínima en el examen para sumar la PEC 0

Comentarios y observaciones

No hay nota mínima exigida para sumar la PEC.

A través del Curso Virtual de la asignatura se propondrán a los estudiantes una serie de trabajos, también llamados Pruebas de Evaluación Continua (PECs), que supondrán un 30% de la calificación final. También existe una Prueba Presencial con dos convocatorias (ordinaria en junio y extraordinaria en septiembre) que computarán un 70% de la calificación global. La calificación final de la asignatura será la suma ponderada de ambas calificaciones en la misma convocatoria. Así, la Prueba Presencial correspondiente a la convocatoria ordinaria se evaluará conjuntamente con las PECs de dicha convocatoria. De idéntico modo sucede en la convocatoria extraordinaria. Es importante resaltar que, para poder ser evaluado en una convocatoria, el estudiante debe de realizar la Prueba Presencial correspondiente a dicha convocatoria.

El contenido de la Prueba Presencial podría ser de cuatro preguntas. No obstante, el equipo docente tiene la reserva el poder variar el número de preguntas que pueda poner en cada examen.

PRUEBAS DE EVALUACIÓN CONTINUA (PEC)

¿Hay PEC?

Descripción

A través del Curso Virtual de la asignatura se propondrán a los estudiantes una serie de trabajos, generalmente dos, también llamados Pruebas de Evaluación Continua (PECs), que deberán ser realizados por el estudiante. Cada trabajo debe ser inédito, original y realizado de manera personal por el estudiante. El estudiante podrá entregar el trabajo una sola vez. La entrega se hará exclusivamente a través del Curso Virtual de la asignatura. Cada estudiante debe entregar un único documento en formato Word o similar para cada uno de los trabajos propuestos por el equipo docente.

Criterios de evaluación

Las actividades a realizar por el estudiante en las Pruebas de Evaluación continua consta de dos partes diferenciadas:

Parte primera. Obligatoria.

Parte segunda. Opcional.

Tal y como su nombre indica la parte primera deberá ser realizado por el estudiante de manera obligatoria. Su desarrollo será evaluado por el equipo docente con una calificación entre 0 y 10 puntos. El resultado de dicha evaluación será la nota de la PEC correspondiente.

La parte segunda es opcional. Aquellos estudiantes que realicen dicha actividad opcional podrán incrementar la nota obtenida en la parte obligatoria hasta en 1 punto.

El desarrollo realizado por parte de los estudiantes serán leídos y evaluadas por el Equipo Docente atendiendo a su contenido.

Ponderación de la PEC en la nota final 30

Fecha aproximada de entrega PEC primera y segunda / fecha entrega convocatoria ordinaria (junio) 31 de mayo; convocatoria extraordinaria (septiembre) 31 de agosto

Comentarios y observaciones

Cada estudiante debe entregar para cada una de las dos Pruebas de Evaluación Continua, "PEC Primera Unidad Didáctica I" y "PEC Segunda Unidad Didáctica II", un único documento en formato Word o similar, uno diferente para cada Prueba de Evaluación Continua, que debe ser inédito, original y realizado de manera personal por el estudiante. El estudiante podrá entregar el trabajo UNA SOLA VEZ. La entrega se hará exclusivamente a través del Curso Virtual de la asignatura.

El trabajo entregado por el estudiante, será evaluado por el Equipo Docente a través del Curso Virtual de la asignatura con una puntuación comprendida entre 0 y 10 puntos, que será la calificación obtenida por el estudiante en esa Prueba de Evaluación Continua.

La calificación obtenida en la Prueba de Evaluación Continua: "PEC Primera Unidad Didáctica I", supondrá un 20% de la nota final de la Asignatura. La calificación obtenida en la Prueba de Evaluación Continua: "PEC Segunda Unidad Didáctica II", supondrá un 10% de la nota final de la Asignatura.

Es importante recordar que existe además una Prueba Presencial con dos convocatorias (ordinaria en junio y extraordinaria en septiembre) que computarán un 70% de la calificación global. Así, la calificación final de la asignatura será la suma ponderada de ambas calificaciones (las obtenidas en las Pruebas de Evaluación Continua (PECs)+ las obtenidas en la Prueba Presencial -ambas ponderadas-) EN LA MISMA CONVOCATORIA. Así, la Prueba Presencial correspondiente a la convocatoria ordinaria se evaluará conjuntamente con las PECs de dicha convocatoria. De idéntico modo sucede en la convocatoria extraordinaria. Es importante resaltar que, para poder ser evaluado en una convocatoria, el estudiante debe de realizar la Prueba Presencial correspondiente a dicha convocatoria.

OTRAS ACTIVIDADES EVALUABLES

¿Hay otra/s actividad/es evaluable/s?

Descripción

Criterios de evaluación

Ponderación en la nota final	0
------------------------------	---

¿CÓMO SE OBTIENE LA NOTA FINAL?

La calificación final del curso tendrá en cuenta los trabajos realizados por el estudiante, de acuerdo con los siguientes criterios:

Realización de las actividades correspondientes a las Pruebas de Evaluación Continua en un 30%.

Prueba presencial 70%.

BIBLIOGRAFÍA BÁSICA

Para el seguimiento de la asignatura, se seguirán para la parte de Calidad, los apuntes realizados por el Equipo Docente que estarán disponibles en el Curso Virtual de la asignatura.

Para el Mantenimiento industrial, se seguirá:

"**Teoría y práctica del Mantenimiento Industrial Avanzado**" González Fernández, F.J.; (ISBN 978-84-92735-85-3) Madrid, 2011. Editado por la Fundación Confemetal.

BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA

"**Técnicas de mejora de la calidad**" González, C.; Domingo, R.; Sebastián, M.A. (ISBN 84-362-4123-1) Madrid, 2000

libro editado por la UNED

"**Metrología dimensional**" Sebastián, M.A.; González, C. Gómez, E.; (ISBN 84-362-4741-8) Madrid, 2003

Vídeo editado por la UNED

RECURSOS DE APOYO Y WEBGRAFÍA

Los recursos de apoyo estarán disponibles en el Curso Virtual de la asignatura

IGUALDAD DE GÉNERO

En coherencia con el valor asumido de la igualdad de género, todas las denominaciones que en esta Guía hacen referencia a órganos de gobierno unipersonales, de representación, o miembros de la comunidad universitaria y se efectúan en género masculino, cuando no se hayan sustituido por términos genéricos, se entenderán hechas indistintamente en género femenino o masculino, según el sexo del titular que los desempeñe.